

**Automatización Industrial (72.06) / Control de Procesos Industriales (65.28)**  
**Planilla de Seguimiento Grupal**

Grupo nro:

Curso:

Cuatrimestre

e-mail de contacto

Notas:

Integrante	padrón	TP1 <sup>1</sup>	TP2	TP3	TP4	TP5	TP6	PROY
<b>Grupo</b>								

Registro de Firmas Docentes:

Nombre	Firma	Cargo	Nombre	Firma	Cargo

<sup>1</sup> Para cada TP y cada integrante se debe consignar nota definitiva, fecha de aprobación, rubrica del docente que asignó la nota definitiva y , en caso que el alumno sea el responsable del TP una "R" indicando esa condición.

**Automatización Industrial (72.06) / Control de Procesos Industriales (65.28)**  
**Planilla de Seguimiento Grupal**

Grupo nro:

Curso:

Cuatrimestre

e-mail de contacto

Correcciones TP1: Definición del Proyecto

Item	1a Corrección <sup>2</sup>	2da Corrección	3a Corrección	Aprobación	Observaciones <sup>3</sup>
Descripción del proceso					
Esquema del proceso					
Descripción de mejoras cualitativas					
Totalidad					

<sup>2</sup> En todas las correcciones indicar correcciones a realizar, rubrica del docente y fecha.

<sup>3</sup>

**Automatización Industrial (72.06) / Control de Procesos Industriales (65.28)**  
**Planilla de Seguimiento Grupal**

Grupo nro:

Curso:

Cuatrimestre

e-mail de contacto

Correcciones TP2: Definición General de dispositivos de campo

Item	1a Corrección	2da Corrección	3a Corrección	Aprobación	Observaciones <sup>4</sup>
Esquema de ubicación de dispositivos de campo					
Descripción general de HMI					
Listado de E/S y funciones de comunicación.					
Totalidad					

**Automatización Industrial (72.06) / Control de Procesos Industriales (65.28)**  
**Planilla de Seguimiento Grupal**

Grupo nro:

Curso:

Cuatrimestre

e-mail de contacto

Correcciones TP3 : Especificación y selección del controlador

Item	1a Corrección	2da Corrección	3a Corrección	Aprobación	Observaciones <sup>5</sup>
Especificación técnica					
Listado de marcas y modelos disponibles					
Preselección de productos					
Ficha técnica de cada producto seleccionado					
Totalidad					

**Automatización Industrial (72.06) / Control de Procesos Industriales (65.28)**  
**Planilla de Seguimiento Grupal**

Grupo nro:

Curso:

Cuatrimestre

e-mail de contacto

Correcciones TP4 : Especificación y Selección de dispositivos de campo

Item	1a Corrección	2da Corrección	3a Corrección	Aprobación	Observaciones <sup>6</sup>
Especificación técnica de cada elemento					
Listado de marcas y modelos disponibles					
Preselección de productos					
Ficha técnica de cada producto seleccionado					
Totalidad					

**Automatización Industrial (72.06) / Control de Procesos Industriales (65.28)**  
**Planilla de Seguimiento Grupal**

Grupo nro:

Curso:

Cuatrimestre

e-mail de contacto

**Correcciones TP5 : Programación del PLC**

Item	1a Corrección	2da Corrección	3a Corrección	Aprobación	Observaciones <sup>7</sup>
Descripción de funciones a programar					
Esquema de conexionado de entradas y salidas					
Descripción del programa					
Diagrama de etapas o de tiempos					
Listado de instrucciones					
Listado de variables utilizadas					
Disquete con el programa					
<b>Totalidad</b>					

**Automatización Industrial (72.06) / Control de Procesos Industriales (65.28)**  
**Planilla de Seguimiento Grupal**

Grupo nro:

Curso:

Cuatrimestre

e-mail de contacto

Correcciones TP6 : **Comunicación y HMI**

Item	1a Corrección	2da Corrección	3a Corrección	Aprobación	Observaciones <sup>8</sup>
Descripción de las necesidades de comunicación					
Esquemas de las pantallas de supervisión					
Selección de un software de supervisión comercial					
Totalidad					