 

**FIG. 7.1. Tubo rolado FIG. 7.2. Casquillo**

En algunos usos industriales es deseable instalar tubos en el espejo, de manera que puedan ser fácilmente removidos. En la práctica, los tubos se empacan en el espejo mediante casquillos, y usando anillos de metal suave como empaques.

En el espejo se perfora un orificio cuyo diámetro

 Es apenas mayor que el diámetro exterior del tubo,

Además se cortan dos o más hendeduras en la

 Pared de este orificio. Se coloca el tubo dentro del

Orificio, y se inserta un rolador en el final del tubo.

 El rolador es un mandril rotatorio que tiene

Conicidad pequeña. Es capaz de exceder el límite

Elástico del metal del tubo y transformarlo a una

 Condición semiplástica, de manera que se escurra

 Hasta las hendeduras y forme así un sello perfecto.