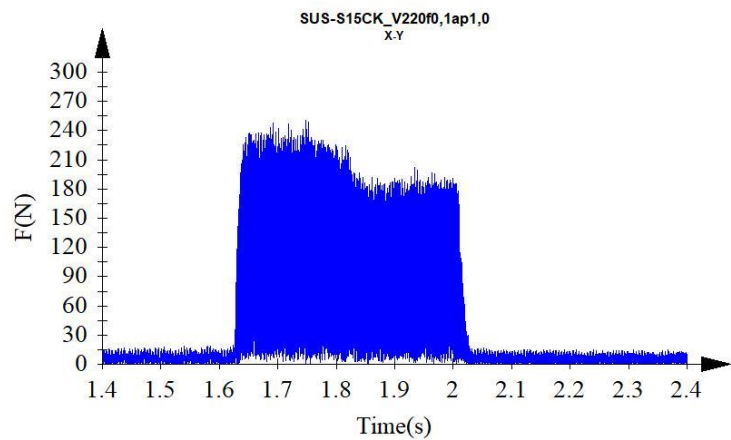
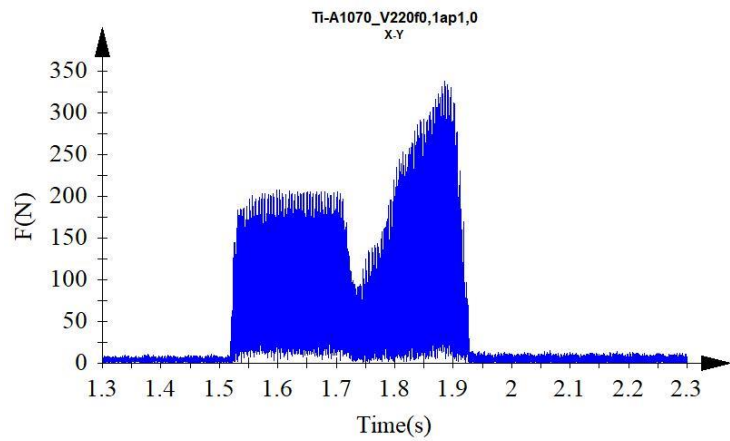


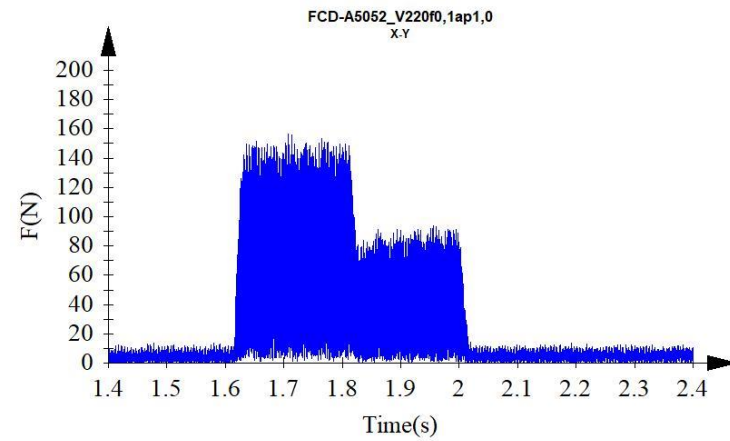
結果 加工抵抗 V220 f0.1 ap1.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



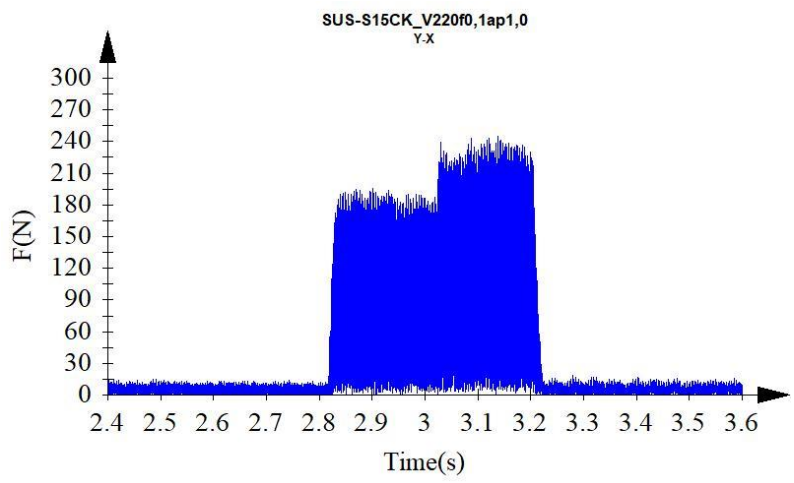
チタン→アルミニウム



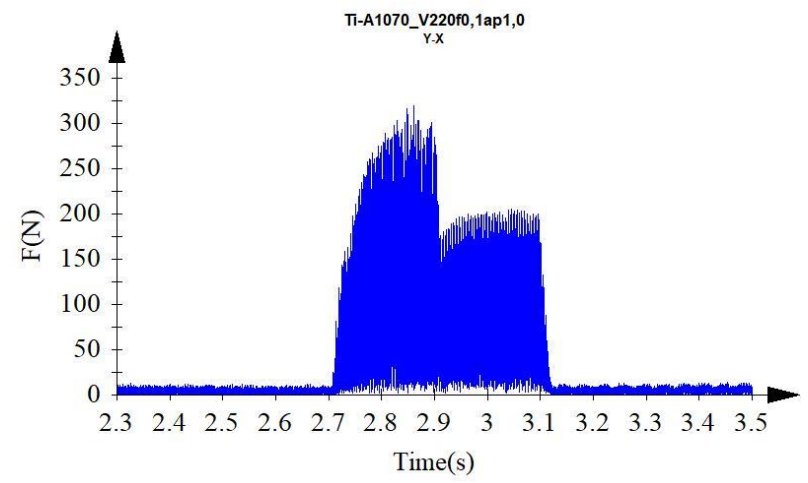
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.1 ap1.0 ae0.5)

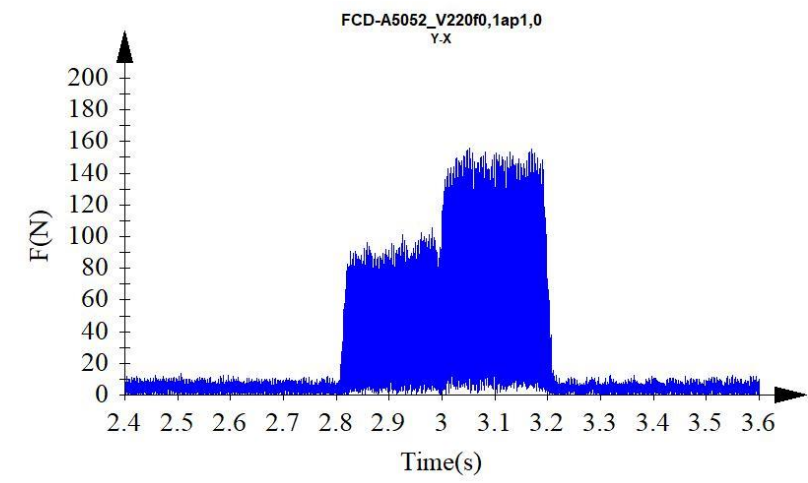
結果 加工抵抗 V220 f0.1 ap1.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



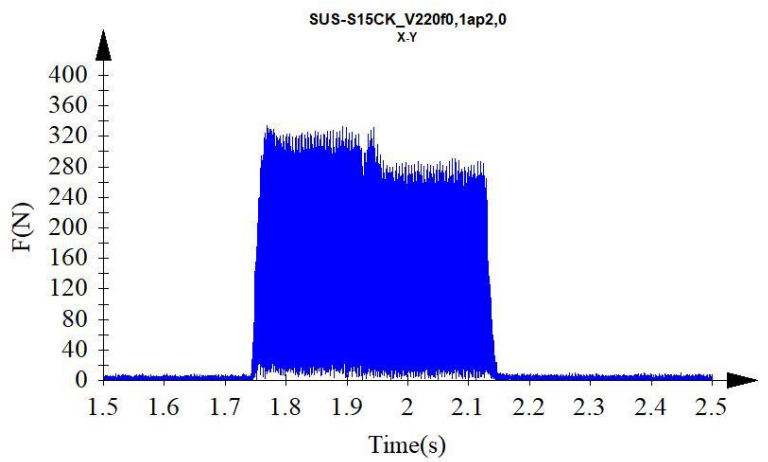
アルミニウム→チタン



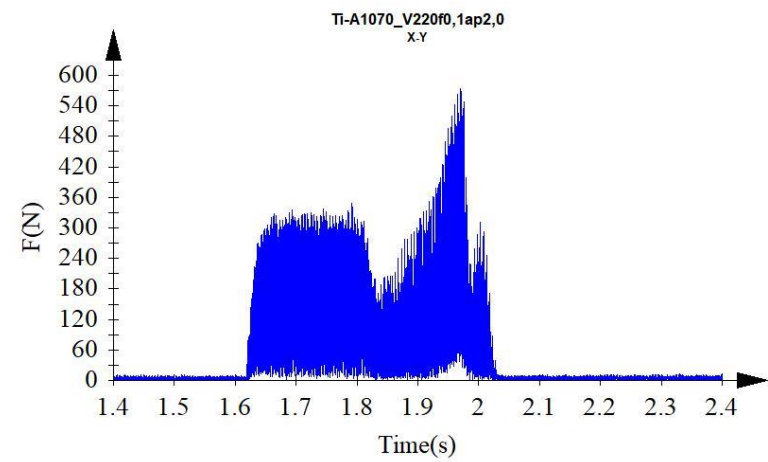
アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.1 ap1.0 ae0.5)

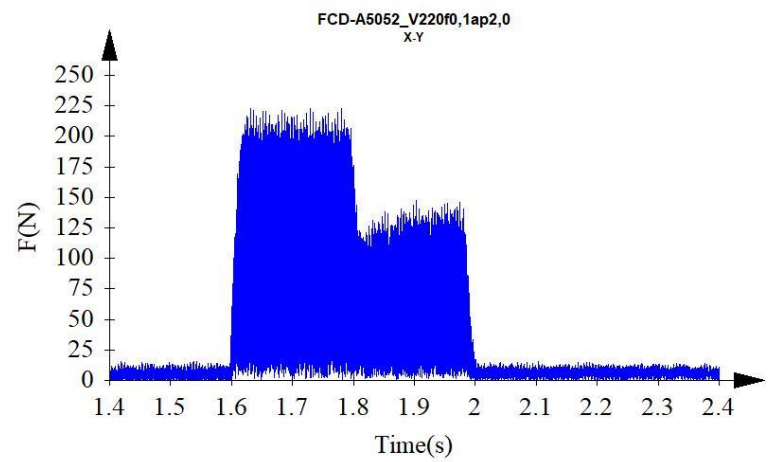
結果 加工抵抗 V220 f0.1 ap2.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



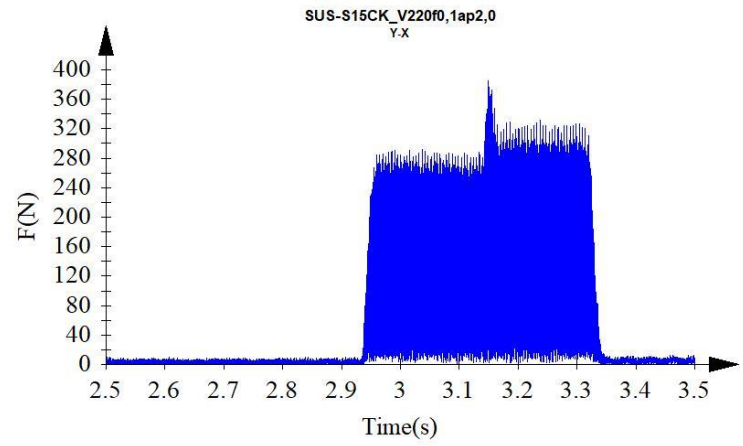
チタン→アルミニウム



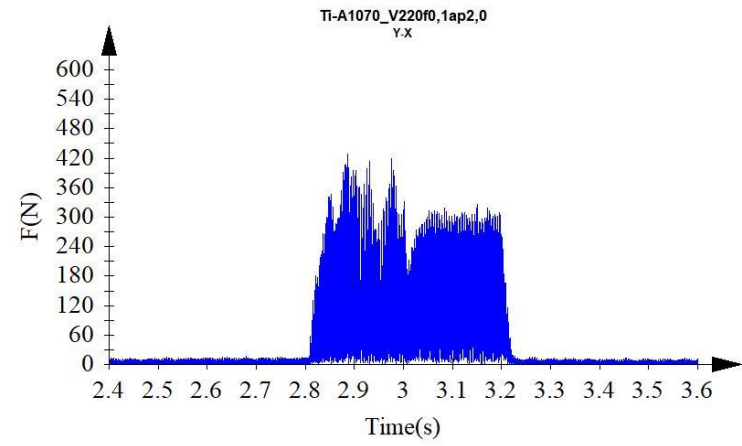
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.1 ap2.0 ae0.5)

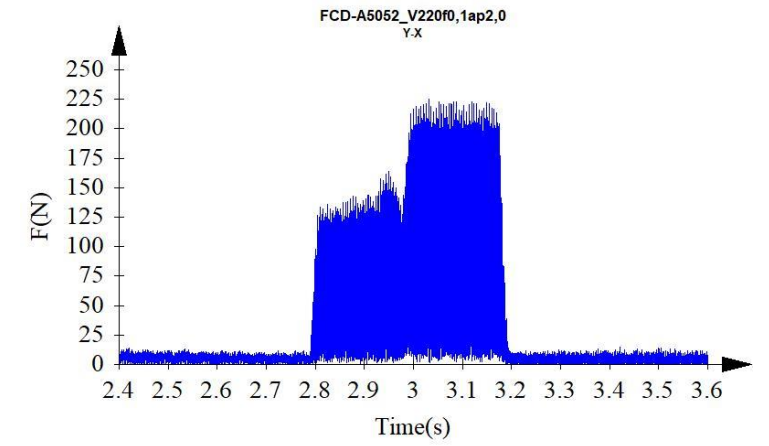
結果 加工抵抗 V220 f0.1 ap2.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



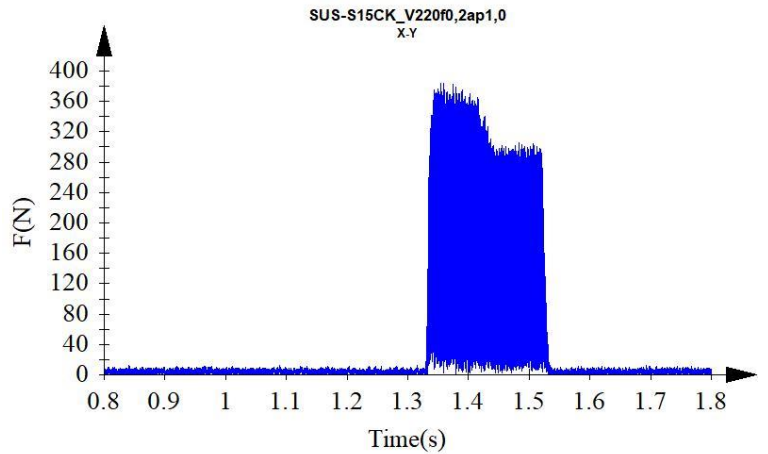
アルミニウム→チタン



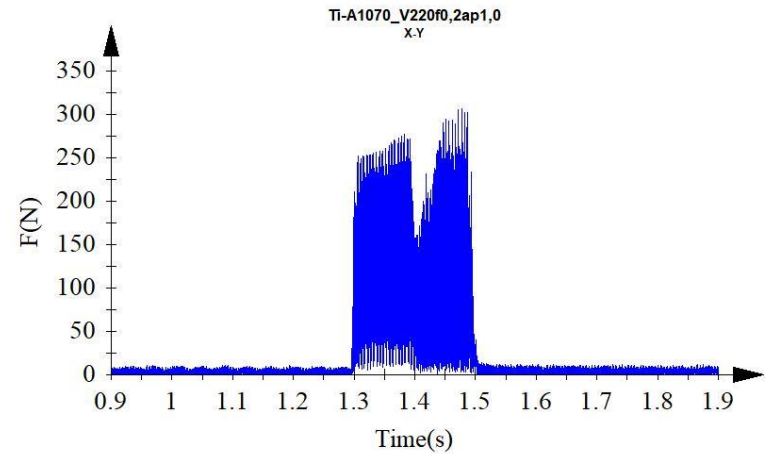
アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.1 ap2.0 ae0.5)

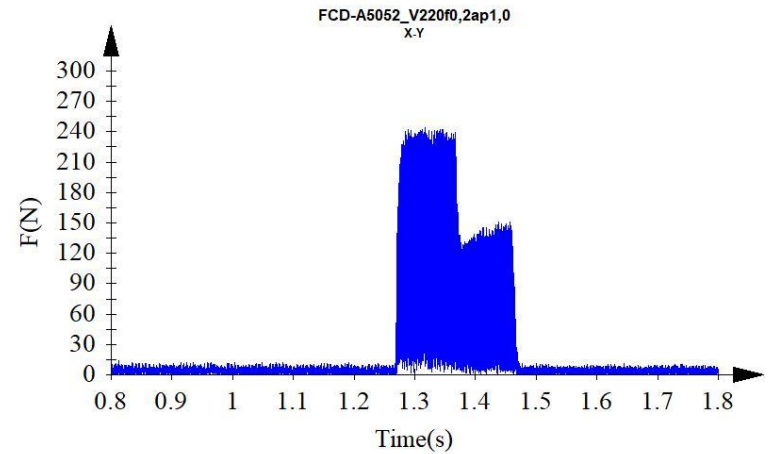
結果 加工抵抗 V220 f0.2 ap1.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



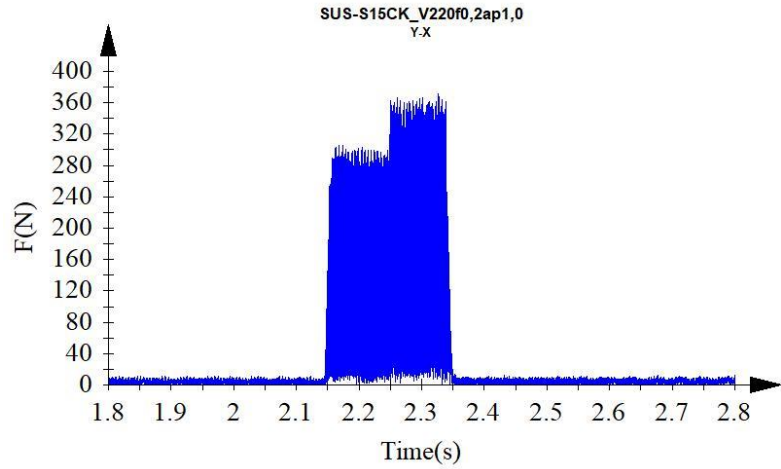
チタン→アルミニウム



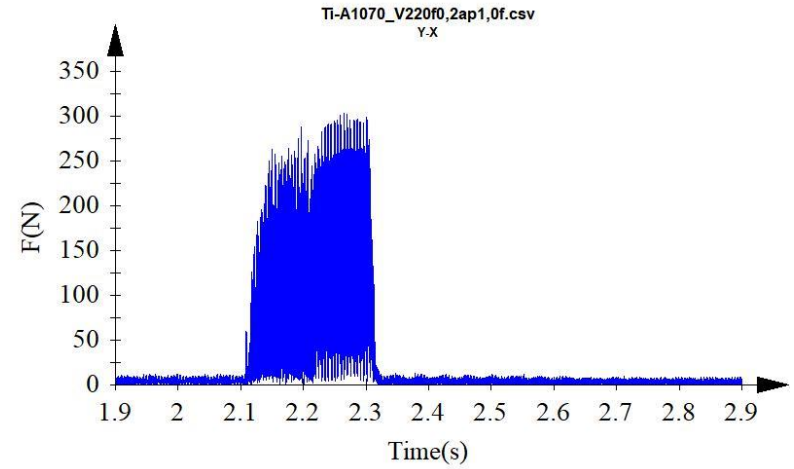
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.2 ap1.0 ae0.5)

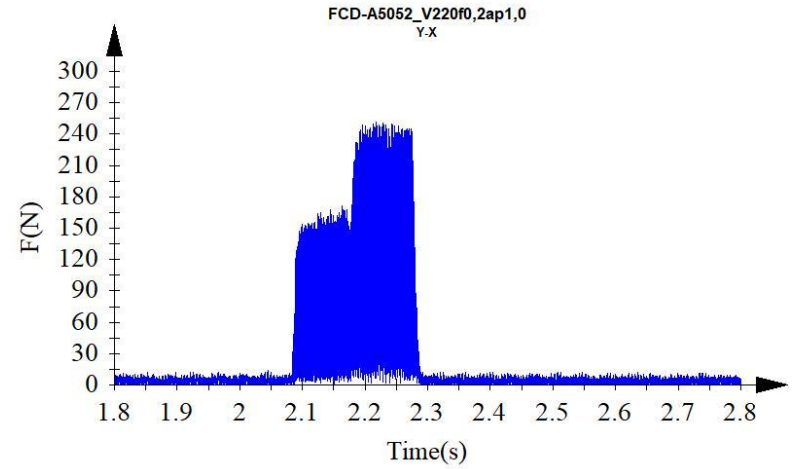
結果 加工抵抗 V220 f0.2 ap1.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



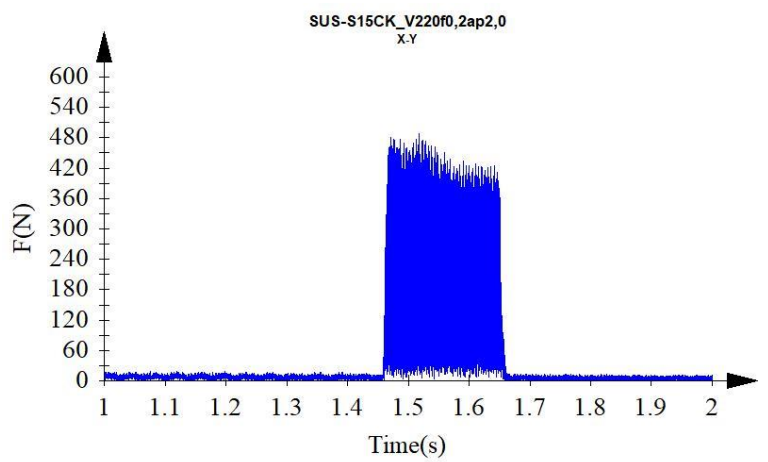
アルミニウム→チタン



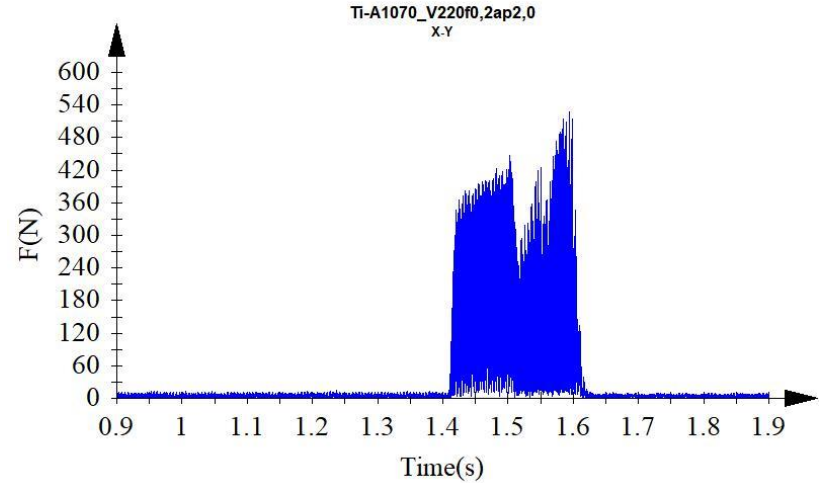
アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.2 ap1.0 ae0.5)

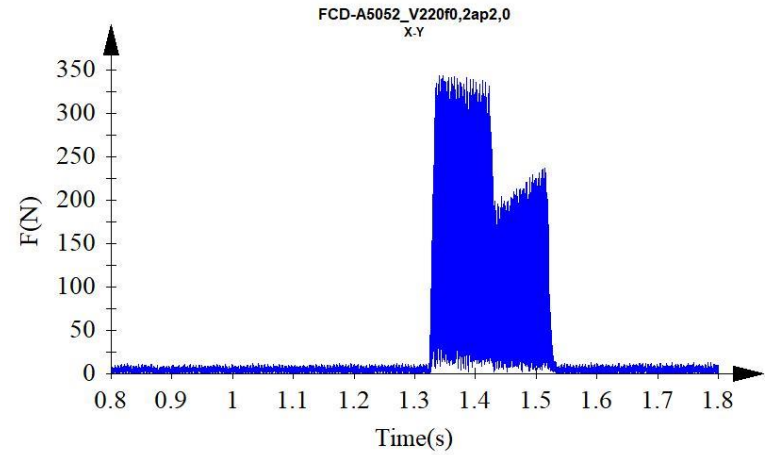
結果 加工抵抗 V220 f0.2 ap2.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



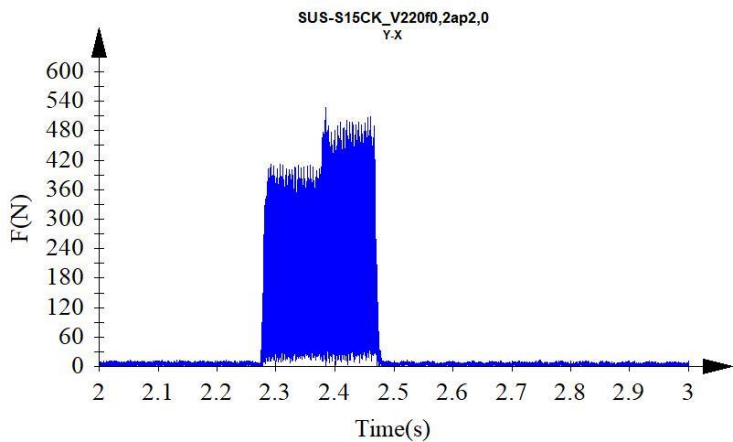
チタン→アルミニウム



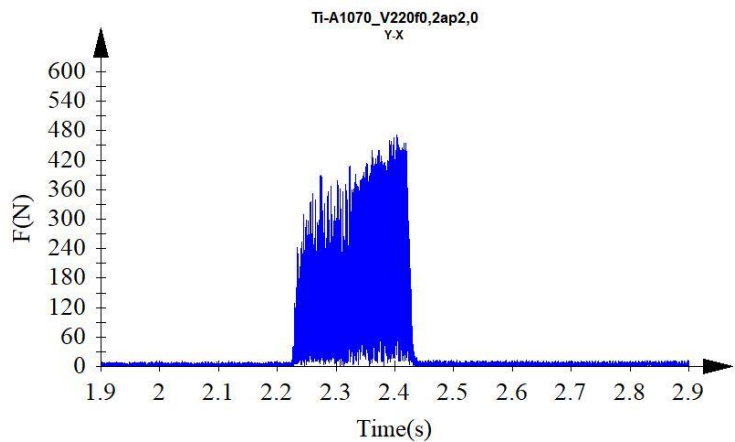
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.2 ap1.0 ae0.5)

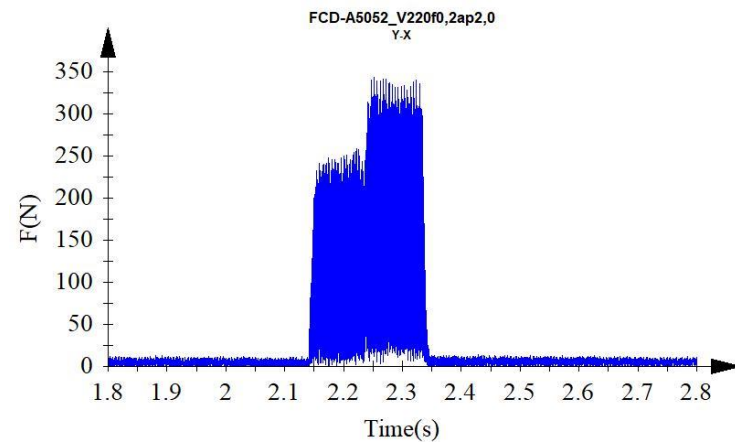
結果 加工抵抗 V220 f0.2 ap2.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



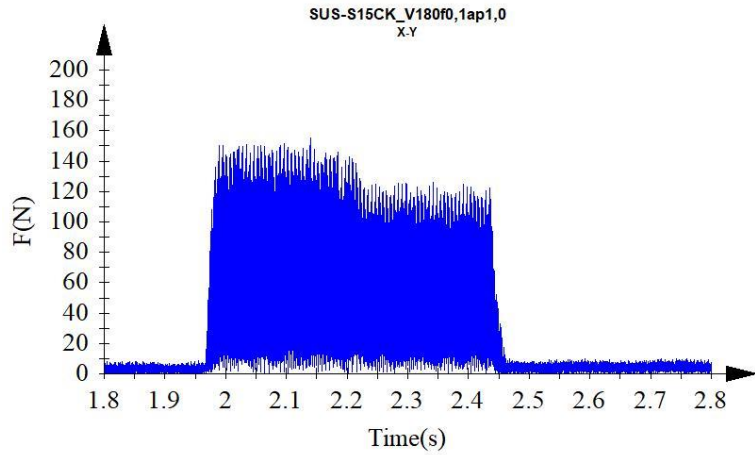
アルミニウム→チタン



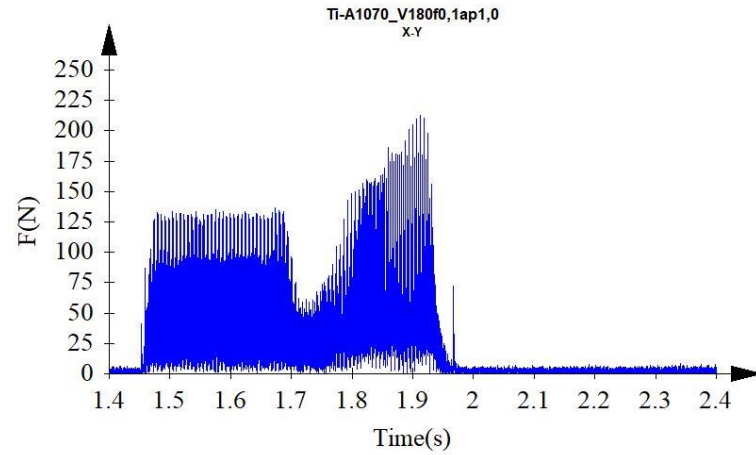
アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V220 f0.2 ap1.0 ae0.5)

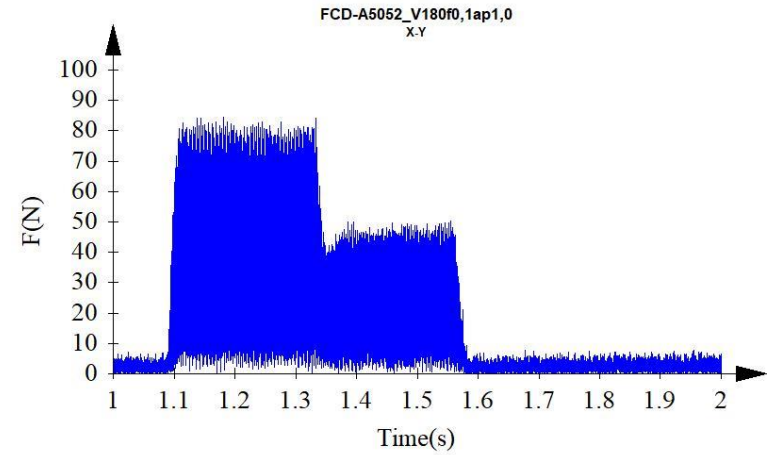
結果 加工抵抗 V180 f0.1 ap1.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



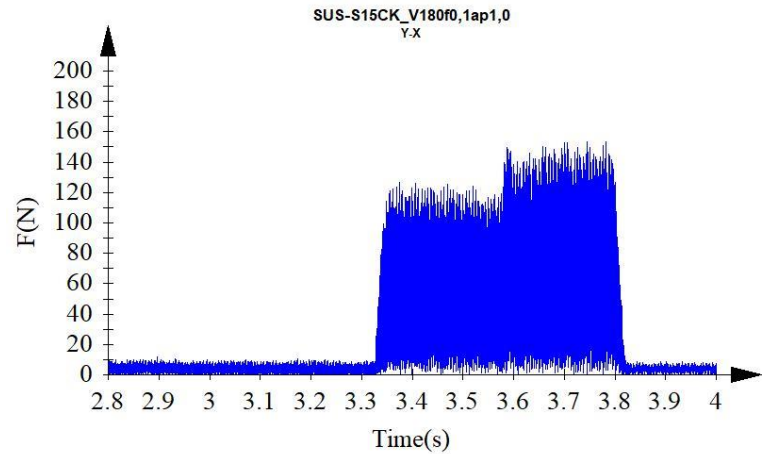
チタン→アルミニウム



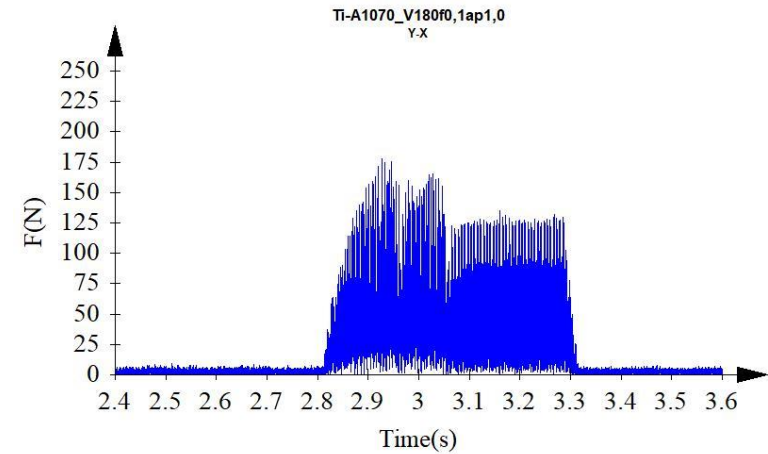
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.1 ap1.0 ae0.5)

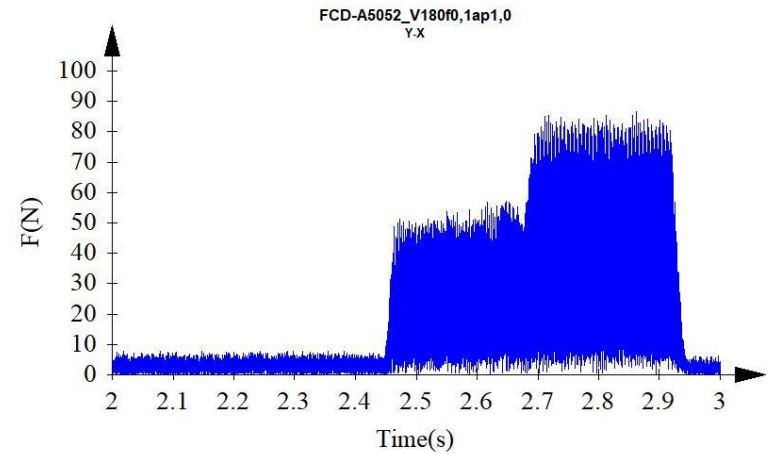
結果 加工抵抗 V180 f0.1 ap1.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



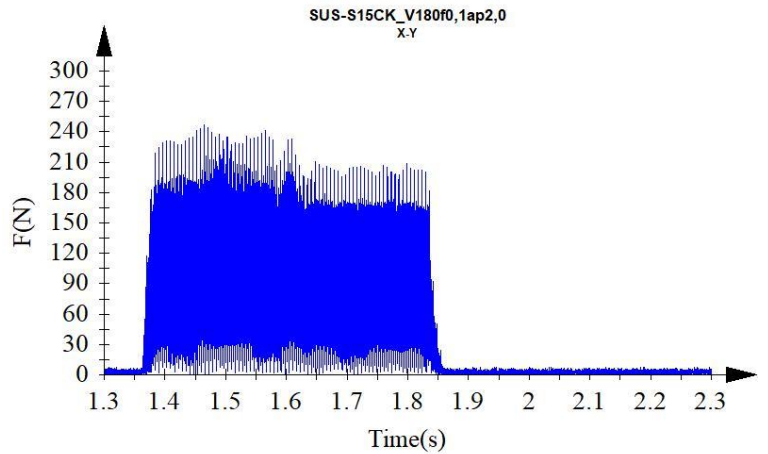
アルミニウム→チタン



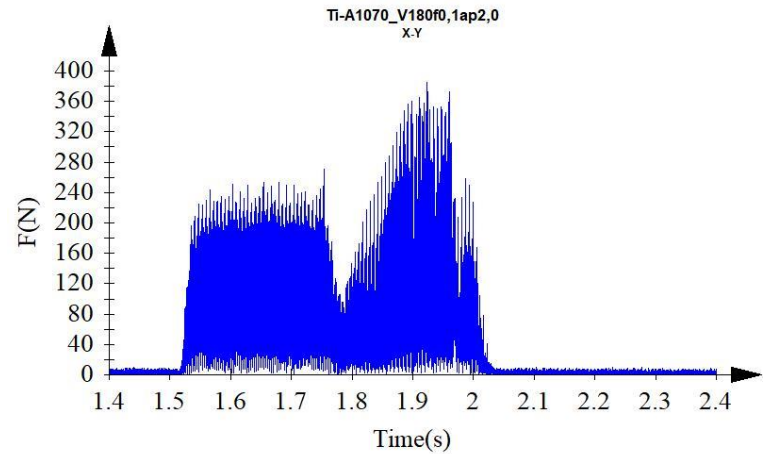
アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.1 ap1.0 ae0.5)

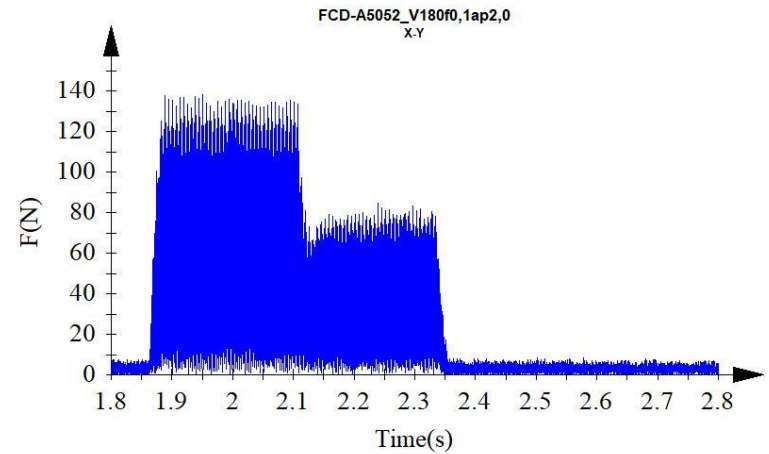
結果 加工抵抗 V180 f0.1 ap2.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



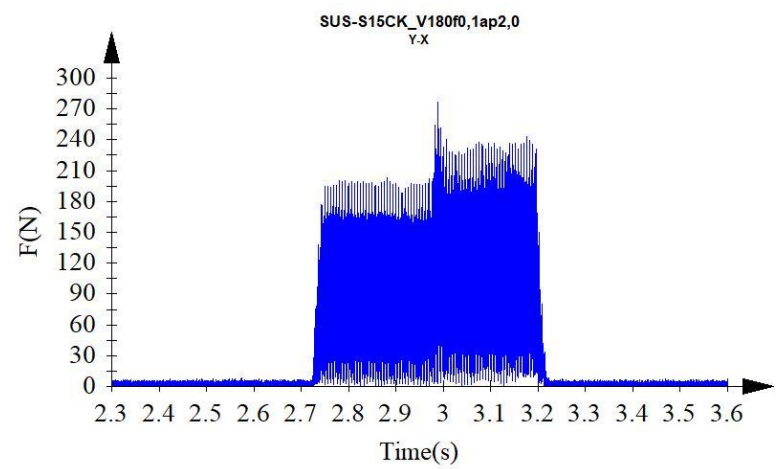
チタン→アルミニウム



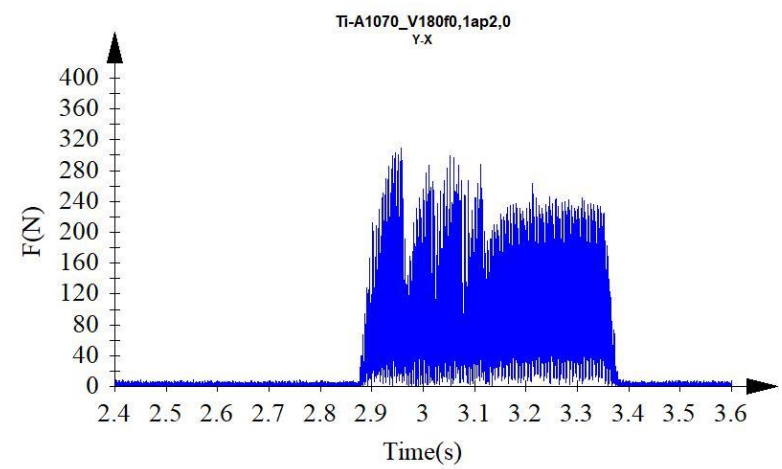
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.1 ap2.0 ae0.5)

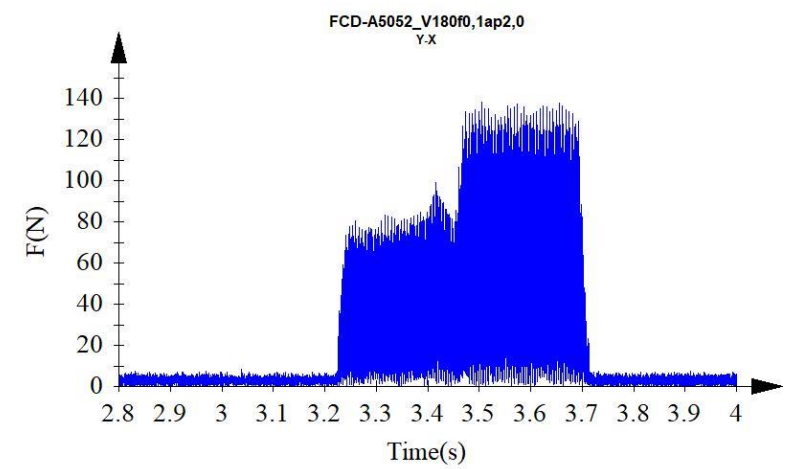
結果 加工抵抗 V180 f0.1 ap2.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



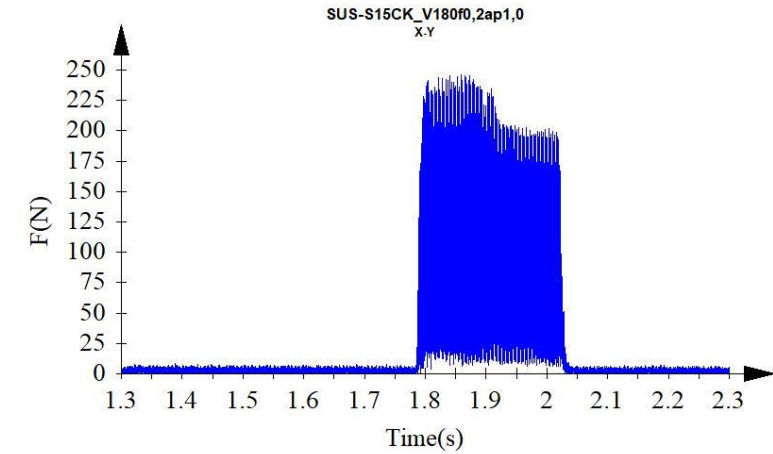
アルミニウム→チタン



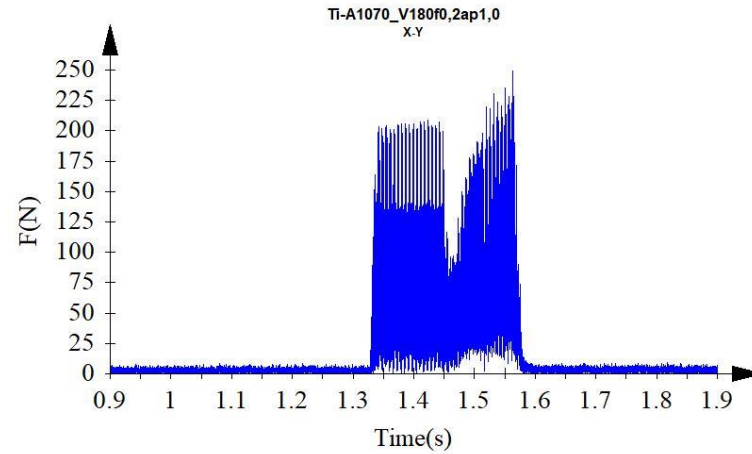
アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.1 ap2.0 ae0.5)

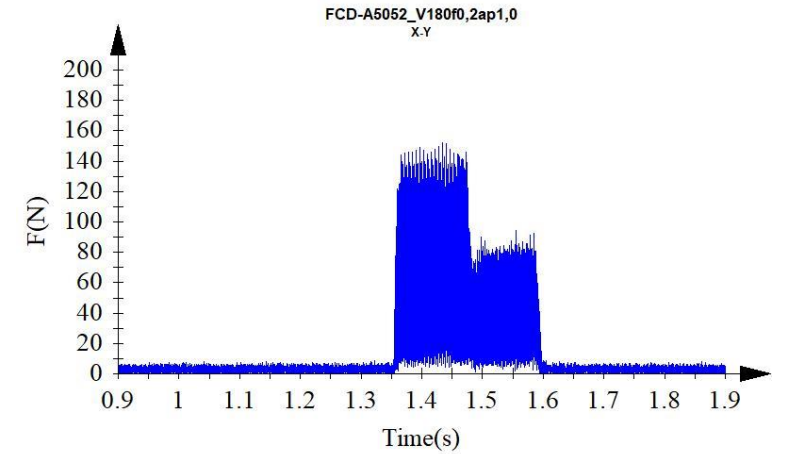
結果 加工抵抗 V180 f0.2 ap1.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



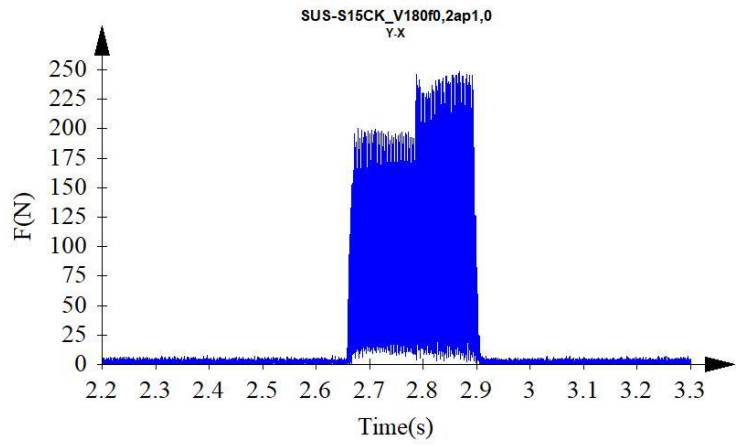
チタン→アルミニウム



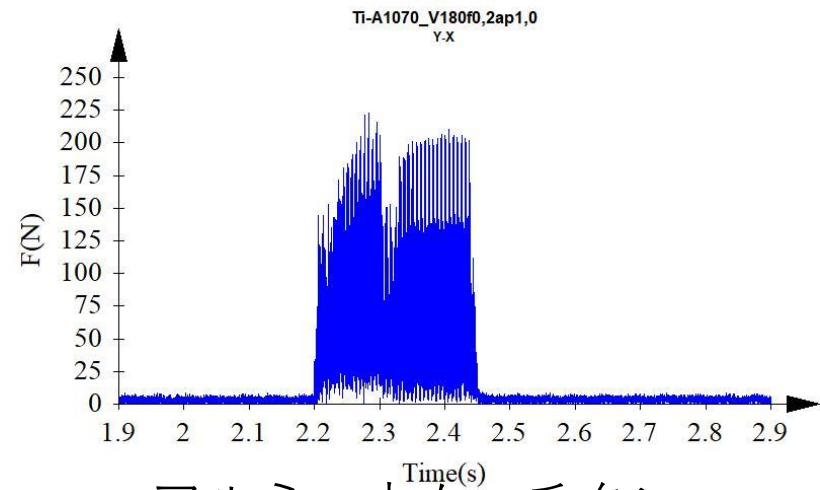
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.2 ap1.0 ae0.5)

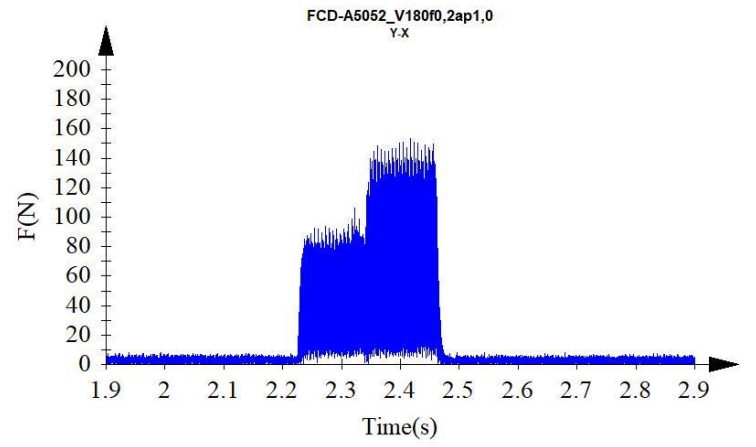
結果 加工抵抗 V180 f0.2 ap1.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



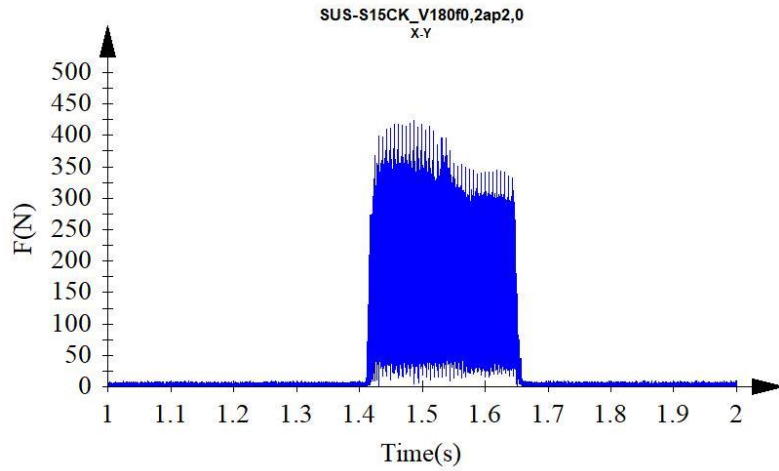
アルミニウム→チタン



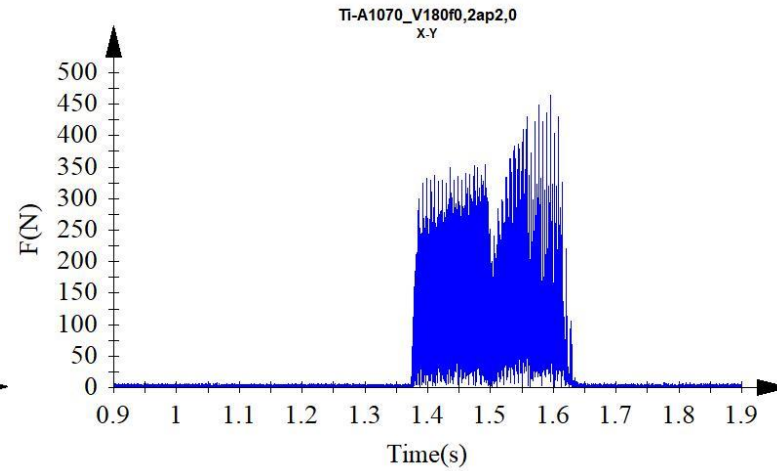
アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.2 ap1.0 ae0.5)

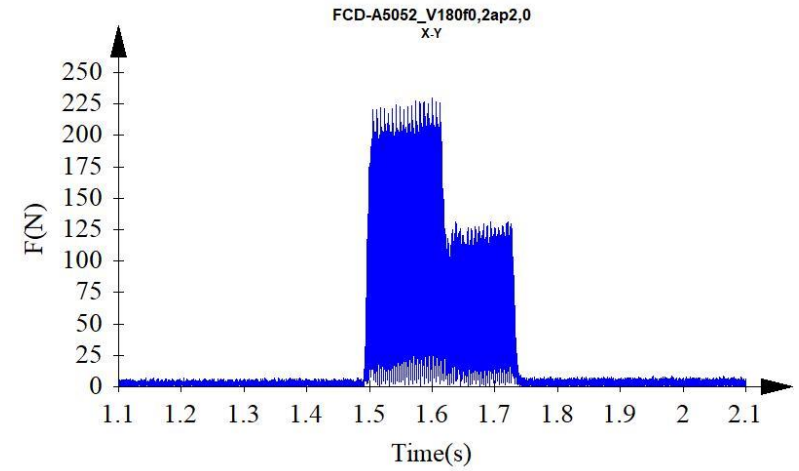
結果 加工抵抗 V180 f0.2 ap2.0 X→Y



ステンレス鋼→炭素鋼



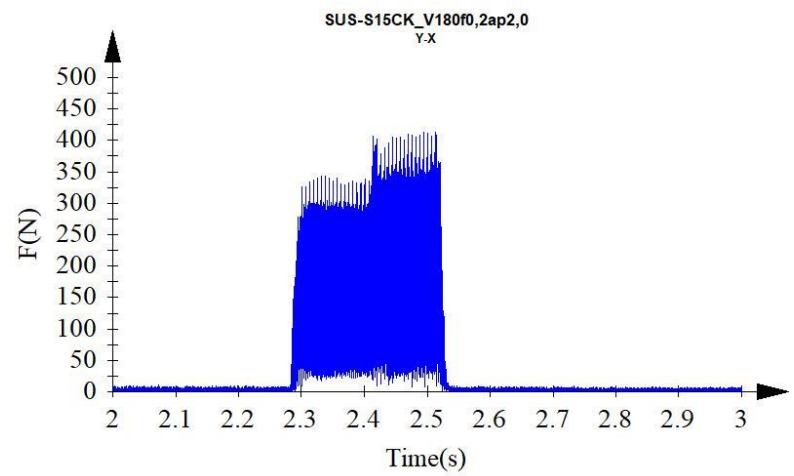
チタン→アルミニウム



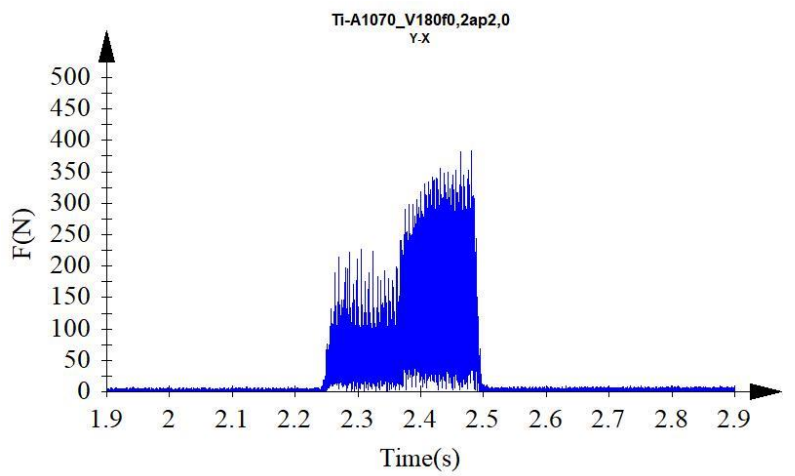
ダクタイル鋳鉄→アルミニウム合金

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.2 ap2.0 ae0.5)

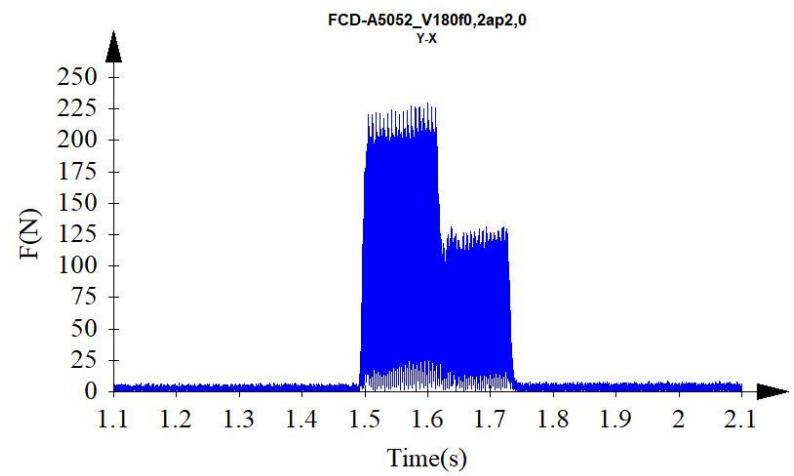
結果 加工抵抗 V180 f0.2 ap2.0 Y→X



炭素鋼→ステンレス鋼



アルミニウム→チタン



アルミニウム合金→ダクタイル鋳鉄

図 各材種の加工抵抗の経時変化
(V180 f0.2 ap2.0 ae0.5)

[最初の概念マップに戻る](#)